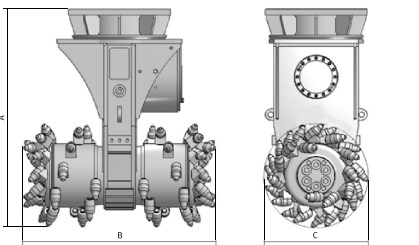


FRAISES TRANSVERSALES

Pour les pelles pesant de 1 à 125 t

La fraise transversale est particulièrement destinée aux travaux de construction d'égouts et de canalisations, au creusement de tunnels, aux travaux spéciaux de génie civil, à la démolition ainsi qu'aux travaux de mixage de sols. Les caractéristiques des fraises spéciales **erkat** leur permettent d'être utilisées dans les zones sensibles aux bruits et aux vibrations.

La gamme des fraises transversales ER est constituée de modèles de 10 tailles différentes.



Par simple remplacement de la tête de coupe, la fraise transversale **erkat** pourra être facilement convertie pour répondre aux différentes applications spéciales telles que le creusement de tunnels, le profilage ou la coupe du bois (modèles spécifiques).

- + Console mécaniquement rotative à 360° avec la norme de perçage Atlas Copco (à l'exception des ER 5500)
- + Moteurs hydrauliques adaptables à couple puissant
- + Engrenages extrêmement robustes
- + Têtes de coupe montées sur paliers surdimensionnés garantissant une longue durée de vie.
- + Les attaches robustes garantissent une fixation sécurisée des têtes de coupe
- + Grande variété de têtes de coupe spéciales pour le profilage, le mixage, l'exploitation minière ainsi que la coupe du bois (modèles spécifiques)



DONNÉES TECHNIQUES	Unités	ER 50 (ER 50 X)	ER 100 (ER 100 X)	ER 250 (ER 250 X)	ER 600	ER 650	ER 1500 X	ER 1500 XL	ER 2000 (ER 2000 X)	ER 3000	ER 5500
Longueur de la fraise (A)	mm	610	805	965	1.130	1.200	1.420	1.420	1.580	1.650	1.970
Largeur de la tête de coupe standard (B)	mm	480 (390)	610 (500)	680 (600)	780	800	880	1.000	1.240 (1.050)	1.330	1.600
Diamètre de la tête de coupe standard (C)	mm	225	370	450	575	575	670	670	680	805	920
Vitesse de rotation recommandée	rpm	150	110	90	80	85	75	75	65	55	50
Débit d'huile recommandé	l/min	25 - 38	41 - 62	60 - 85	120 - 150	140 - 190	180 - 300	180 - 300	300 - 390	350 - 450	700 - 950
Débit d'huile maximal à 10 bar	l/min	60	90	100	170	210	320	320	410	500	1.000
Pression hydraulique maximale de service ¹⁾	bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Couple à 350 bar ¹⁾	Nm	960 - 1.420	2.100 - 3.120	3.500 - 5.200	8.700 - 10.400	9.400 - 14.000	13.600 - 23.400	13.600 - 23.400	22.300 - 33.500	31.200 - 46.900	74.300 - 109.100
Force de coupe à 350 bar	N	8.500 - 12.600	12.000 - 17.800	15.600 - 23.200 (17.500 - 26.000)	30.200 - 36.200	32.700 - 48.700	40.600 - 69.900	40.600 - 69.900	65.600 - 98.500	77.500 - 116.500	161.600 - 237.200
Poids	kg	140 (130)	310 (290)	470 (450)	820	1.000	1.750	1.850	2.600 (2.500)	3.500	6.000
Puissance moteur	kW	18	30	45	65	80	120	120	160	200	400
Poids de pelle recommandé	t	1 - 3	3 - 7	8 - 15	10 - 18	15 - 25	20 - 40	20 - 40	35 - 50	50 - 70	70 - 125
Nombre de burins	Pièce	60 (40)	64 (44)	44	48	48	44	48	56	64	68
Burin standard ²⁾	Type	ER 11/28/24/12	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC (ER 12/45/38/20 K)	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q	ER 25/77/80/38-30 Q	ER 25/80/80/38 S

¹⁾ Les valeurs maximales de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois. Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.
²⁾ Un aperçu des burins standards existe à la page 39.
 Les fraises peuvent être fournies avec des burins pour les applications spécifiques à votre demande – Veuillez consulter le catalogue Outils de Fraisage.

