

# RABOTEUSE (EXACTOR)

Fraiseuses à froid pour l'asphalte et le béton avec profondeur de rabotage ajustable

L'exactor **erkat** est particulièrement destiné à la reprise des bandes de revêtements en asphalté ainsi qu'au fraisage de grande précision du béton contaminé ou des chapes. Avec une profondeur de rabotage ajustable mécaniquement ou hydrauliquement, c'est possible d'éliminer le matériau avec une précision très élevée jusqu'à 19 cm de profondeur.

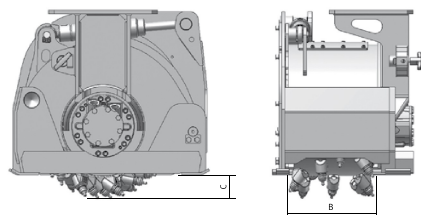
Les raboteuses **erkat** sont disponibles en 8 tailles différentes et couvrent tout l'éventail de pelles hydrauliques et de porteurs avec un poids opérationnel de 1 à 23 t maximum.

Les raboteuses **erkat** peuvent travailler dans toutes les positions – sur des surfaces horizontales, verticales ou inclinées. Elles peuvent même enlever le revêtement en dessus, comme dans les tunnels par exemple. L'Exactor fournit une superbe finition des surfaces (le pré-découpage n'est plus requis) et le granulat extrait pourra être directement utilisé comme remblai.

En fonction des matériaux, la fraise pourra être équipée de burins différents. En outre, les fraises pourront être fournies en différents modèles et largeurs permettant une flexibilité pour répondre aux exigences de diverses applications.



- ✦ Avec le support de montage (en option) elle peut être montée sur une pelle, un tractopelle, ou une chargeuse compacte
- ✦ Cadre coulissant robuste, résistant à l'usure
- ✦ Moteur hydraulique au couple puissant modifiable
- ✦ Excellente finition et faible taille des grains du matériau fraisé
- ✦ Carter robuste entourant le tambour de fraisage, peu de vibration
- ✦ Haute précision de contrôle de profondeur de coupe (ajustable mécaniquement ou hydrauliquement)
- ✦ Buses de pulvérisation d'eau intégrées (dépeussierage en option)



DONNÉES TECHNIQUES	Unités	EX 20	EX 20 HD	EX 30	EX 30 HD	EX 45	EX 45 HD	EX 60	EX 60 HD
Largeur de coupe, standard (B)	mm	200	200	300	300	450	450	600	600
Profondeur de coupe, ajustable (C)	mm	0 - 70	0 - 70	0 - 120	0 - 120	0 - 150	0 - 150	0 - 190	0 - 190
Vitesse de rotation recommandé	rpm	60 - 240	100 - 175	90 - 170	75 - 140	90 - 140	85 - 110	100 - 150	90 - 120
Débit d'huile recommandé à 100 bar	l/min	25 - 50	40 - 70	50 - 95	60 - 95	85 - 130	130 - 170	130 - 190	150 - 200
Débit d'huile minimal	l/min	25	40	50	60	80	120	130	150
Débit d'huile maximal	l/min	70	90	100	110	130	180	200	210
Pression hydraulique maximale de service	bar	310	310	350	350	350	350	350	350
Couple à 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1000 @ 205 bar	3.100	4.100	5.200	8.700	7.000	9.300
Force de coupe à 350 bar	kN	3.7 @ 205 bar	5.5 @ 205 bar	12	16	18	30	22	28
Poids	kg	165	170	400	400	700	730	1.200	1.230
Puissance moteur	kW	22	22	30	30	45	65	50	80
Poids recommandé de pelle et chargeuse compacte	t	1 - 3	2 - 4	4 - 8	6 - 10	8 - 15	12 - 16	12 - 20	18 - 23
Nombre de burins	Pièce	42	42	35	35	49	49	69	69
Burin standard <sup>1)</sup>	Type	ER 16/28/26/14 HC	ER 16/28/26/14 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 19/48/32/20 HC

RABOTEUSE ÉQUIPÉE D'UNITÉ DE ROTATION		EXR 20	EXR 20 HD	EXR 30	EXR 30 HD	EXR 45	EXR 45 HD	EXR 60	EXR 60 HD
Poids	kg	250	255	580	585	980	1.010	1.670	1.700
Poids recommandé de pelle et chargeuse compacte	t	1 - 3	2 - 4	5 - 10	6 - 10	8 - 15	12 - 16	12 - 20	16 - 23

<sup>1)</sup> Un aperçu des burins standards existe à la page 39. Les fraises peuvent être fournies avec des burins pour les applications spécifiques à votre demande – Veuillez consulter le catalogue Outils de Fraisage.

